



Obr. 1: Spojka XTend pro užitkové vozy s automatickým vyrovnáním opotřebení

- | | |
|--------------------------------|-----------------------|
| 1 tělo | 5 tažná pružina |
| 2 tangenciální listová pružina | 6 nastavovací kroužek |
| 3 šoupátko | 7 upevňovací pružina |
| 4 šroub dorazu | |

Přeprava a manipulace se spojkou



POKYN

V žádném případě nedopusťte, aby přítlačný kotouč spadl nebo se převrátil; mohlo by dojít k poškození upevňovací pružiny (7), dorazu, nastavovacího kroužku (6) nebo tangenciální listové pružiny (2).

Použití nové spojkové sady

Montáž

Šroub dorazu (4) je již z továrny nastaven předepsaným utahovacím momentem. Po montáži na setrvačniku jej **nesmíte** uvolnit!



Opětovné použití přítlačného a spojkového kotouče

Montáž a demontáž

1. Před demontáží uvolněte šroub dorazu (4) zhruba o 2 otočení, abyste aretovali vyrovnávací mechanismus opotřebením. Šroub dorazu **nesmíte** zcela vyšroubovat!
2. Uvolněte upevňovací šrouby přítlačného kotouče.
3. Při montáži přítlačného kotouče dbejte na to, aby šoupátko (3) dorazu sedělo v otvoru pro osazení přítlačného kotouče.
4. Šroub dorazu (4) po montáži utáhněte (**39 ± 4 Nm**).



POKYN:

- Při montáži nové spojkové lamely vyměňte vždy také přítlačný kotouč. Automatický vyrovnávací mechanismus opotřebením (obr. 1) **nelze** opětovně nastavit.
- Před montáží zkontrolujte boční odklon spojkového kotouče (max. 0,5 mm) a pilotní ložisko.
- Zkontrolujte funkci, lehkost chodu a opotřebením kompletního rozpojovacího systému.
- Navlhčete hadřík čisticím prostředkem a odstraňte veškerou mastnotu, olej a nečistoty z třecích plošek přítlačného kotouče a setrvačnicku.