

Demontáž a montáž opravné jednotky ložiska

Demontáž a montáž náboje kola se může lišit podle výrobce vozidla.

Doporučujeme, aby výměnu opravné jednotky ložiska prováděl pouze kvalifikovaný odborný personál.

Pokyn:

Vždy je nutné dbát na údaje výrobce vozidla!

1. Demontujte náboj kola podle doporučení výrobce vozidla.
2. Kompletně očistěte čep nápravy a zakryjte jej čistým hadrem až do doby montáže náboje kola.



3. Demontujte vhodným nářadím (např. šroubovákem) pojistný kroužek .



4. Demontujte vhodným nářadím (např. mosazným trnem) vnitřní a vnější ložisko z náboje kola.



5. Vyměňte vnitřní a vnější ložisko s těsnicími kroužky.



6. Vylisujte oba vnější kroužky z náboje kola.

Pozor:

Náboj kola **musí** ležet rovně na lisu! Vzpříčení při vylisování může vést k poškození náboje kola.



7. Očistěte náboj kola a kompletně odstraňte staré mazivo.

Důležité:

Náboj kola musí být před montáží nové opravné jednotky ložiska zbaven maziva a musí být suchý. Před montáží dílů ložiska je nutné zkontrolovat, že náboj není poškozen.



8. Odstraňte transportní pojistku (**šipka**) nové opravné jednotky ložiska, pokud je použita.



Důležité:

Obě poloviny ložiska jsou připraveny k montáži, tzn. jsou smontovány a namazány tukem. Proto se **nesmějí** rozebírat.

O-kroužky a pojistné kroužky (**šipky**) se **nesmějí** demontovat!



9. Umístěte správně vnitřní ložisko opravné jednotky.

Důležité:

Dbejte na montážní polohu!

Ložiska opravné jednotky jsou označena.

Popis „**Inboard**“ = vnitřní strana, ukazuje nahoru.



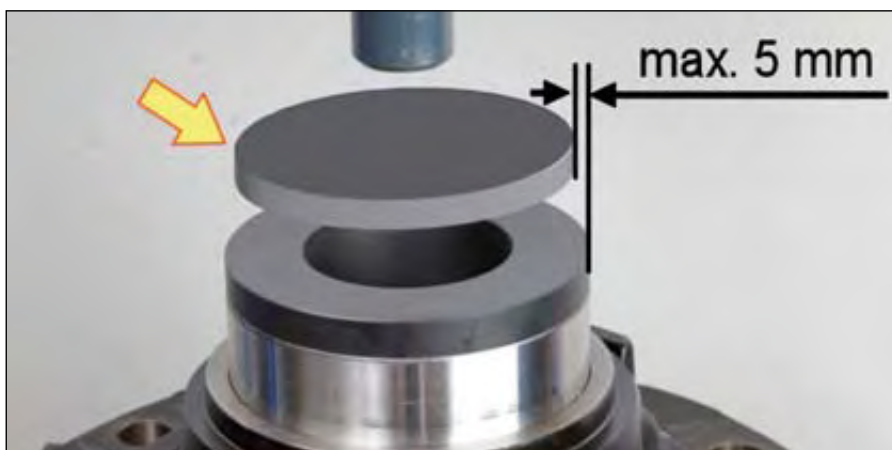
10. Do opravné jednotky ložiska vložte dodaný montážní přípravek pro nalisování – maximální síla lisování **60 kN**.

Důležité:

Mezi montážní přípravek a razník (píst) lisu je bezpodmínečně nutné vložit ocelovou tlačnou desku (**šipka**).

Pokyn:

Ložiska se nesmějí montovat kládívem!



Důležité:

Po nalisování vnitřního ložiska opravné jednotky přezkontrolujte umístění O-kroužku (**šipka**)!



11. Umístit vnější ložisko opravné jednotky.

Důležité:

Dbejte na správnou montážní polohu!

Ložiska opravné jednotky jsou označena.

Popis „**Outboard**“ = vnější strana, ukazuje nahoru.

Přezkontrolujte správnou pozici těsnicího kroužku (**šipka**).



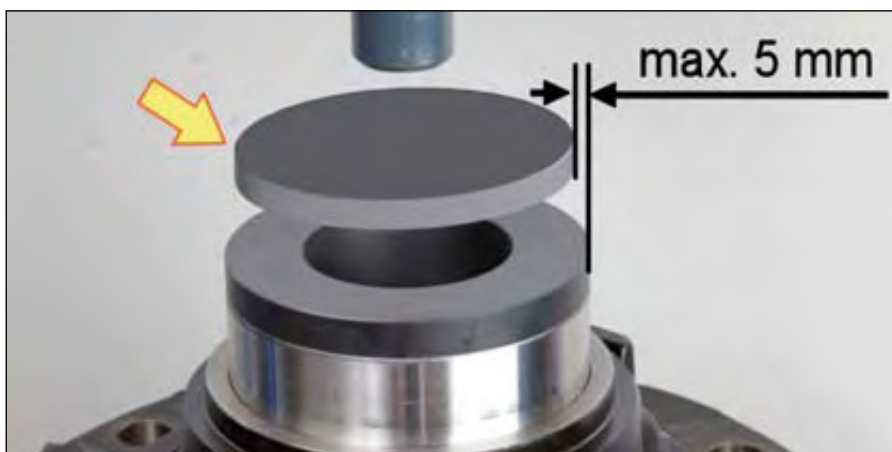
12. Dodaný montážní přípravek pro nalisování vložte do ložiska – maximální síla lisování **60 kN**.

Důležité:

Mezi montážní přípravek a razník (píst) lisu je bezpodmínečně nutné vložit ocelovou tlačnou desku (**šipka**).

Pokyn:

Ložiska se nesmějí montovat kláděm!



13. Pojistný kroužek nechte zaskočít pomocí vhodného plastového klínku.

Důležité:

Pojistný kroužek zaskočí s lehkým cvaknutím!

Teprve nyní jsou vzájemně spojeny obě poloviny ložiska.



14. Překontrolujte správnou pozici pojistného kroužku.

Pokyn:

Při správné montáži je pojistný kroužek umístěn v určené drážce a může se v ní volně otáčet.



15. Náboj kola namontujte podle údajů výrobce vozidla.

Důležité:

Čep nápravy musí být kompletně zbaven nečistot a musí být namazán montážní pastou.

Příslušné náhradní díly naleznete v našem online katalogu na adrese www.Schaeffler-Aftermarket.com nebo v RepXpert na adrese www.RepXpert.com.

Stav 09.2008
FAG 0002

Technické změny vyhrazeny
© 2008 Schaeffler Automotive Aftermarket oHG